



CQI-23 1RA EDICIÓN

REQUISITOS Y FORMACIÓN DE AUDITOR

OBJETIVO

Proporcione la interpretación correcta de los requisitos de la guía:

CQI-23: "Procesos Especiales: Evaluación del PROCESO DE MOLDEADO DE PIEZAS POLÍMERAS (MSA)", así como la calificación de los auditores internos CQI-23.

Entre los principales objetivos de esta formación podemos mencionar:

- Mejorar la gestión de los procesos de fabricación de piezas Poliméricas, enfocándose en la Prevención y Mejora de la Calidad promoviendo un mayor conocimiento y control sobre el proceso y reduciendo el riesgo de productos no conformes y costos de no calidad.
- Comprender los requisitos esenciales del CQI-23 e identificar posibles modos de servicio (evidencia),
- Mejorar la calificación de los auditores de IATF 16949 en la realización de auditorías en los procesos de fabricación que incluyen la fabricación de piezas poliméricas.



PÚBLICO OBJETIVO

- Principalmente técnicos y especialistas en procesos de moldeo, auditores de sistemas de gestión de calidad y auditores de procesos.

CONTENIDO

- Definición de proceso especial;
- Por qué la AIAG creó el CQI-23;
- Revisión general de los procesos de moldeo de piezas de polímero;
- Comprensión de los requisitos de CQI-23;
- Sección 1 - Responsabilidad de planificación y gestión de la calidad;
- Sección 2 - Responsabilidad de la fábrica y manejo de materiales;
- Sección 3 - Auditoría del lugar de trabajo (producto);
- Tablas de evaluación por tipo de proceso - 8 tablas de evaluación de procesos:

TABLA A: INYECCIÓN	TABLA E: TRANSFERENCIA
TABLA B: GOLPE	TABLA F: EXTRUSIÓN
TABLA C: FORMACIÓN AL VACÍO	TABLA G: EQUIPAMIENTOS
TABLA D: COMPRESIÓN	TABLA H: INSPECCIÓN Y PRUEBA DE PIEZAS

- Dinámica de auditoría;
- Análisis de consistencia de acciones correctivas derivadas de no conformidades de la auditoría de MSA.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CARGA HORARIA: 8 horas, distribuidas en jornadas a convenir

MODALIDAD: Online, dictados por consultores de  Plexus INTERNATIONAL

ENTRENAMIENTO DIFERENCIAL:

Formación sancionada por el AIAG (Automotive Industry Action Group), que es el referente de la cadena de automoción a nivel mundial. Formación impartida por una organización con conocimiento profundo de diferentes estándares de sistemas de gestión y aplicando una metodología de enseñanza diferenciada y establecida.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN DEL AUDITOR - CQI-23

Los auditores deben tener la siguiente experiencia específica para realizar la EVALUACIÓN DEL PROCESO DE MOLDEADO DE PIEZAS DE POLÍMERO:

1. Ser un auditor interno con experiencia en el Sistema de Gestión de la Calidad (basado, por ejemplo, en IATF 16949 o ISO 9001),
2. El auditor debe tener conocimiento del proceso de Moldeado de Piezas Poliméricas. La evidencia debe incluir un mínimo de 5 años de experiencia en el moldeado de piezas poliméricas o una combinación de experiencia en ingeniería educativa y experiencia en el moldeado de piezas poliméricas, con un total de 5 años como mínimo.
3. El auditor debe tener conocimiento o estar familiarizado con la aplicación de herramientas centrales automotrices, incluidos CEP, MSA, FMEA y APQP / PPAP.

Nota: Si se requiere más de un auditor para cumplir con las calificaciones anteriores, el auditor líder debe ser el profesional que cumpla con el requisito en el n.º 1.