



CQI-12 3DA EDICIÓN

SISTEMA DE TRATAMIENTO DE REVESTIMIENTO REQUISITOS Y FORMACIÓN DE AUDITOR

OBJETIVO

- Asegurar la interpretación correcta de los requisitos de CQI-12 (3ª edición) "Proceso especial: Evaluación del sistema de revestimiento (revestimiento / pintura) - CSA",
- Cumplir con el Requisito Específico de Ensambladores (GM, Ford, FCA, etc.) para proveedores directos y subproveedores,
- Mejorar la gestión de los procesos de fabricación de tratamientos superficiales de recubrimientos (recubrimiento / pintura), enfocándose en la Prevención y Mejora de la Calidad promoviendo un mayor conocimiento y control sobre el proceso y reduciendo el riesgo de ocurrencia de productos no conformes y los costos de la no calidad, especialmente en lo que respecta a los productos de seguridad,

- Comprender los requisitos esenciales de CQI-12, aplicar pistas de auditoría, identificar evidencia objetiva, realizar diagnósticos confiables y abordar las no conformidades identificadas a través de acciones correctivas efectivas de acuerdo con los plazos requeridos,
- Mejorar la calificación de los auditores internos IATF16949 e ISO9001 para la realización de auditorías internas en los procesos de fabricación que incluyen el tratamiento superficial del revestimiento (revestimiento / pintura),
- Comprender y actualizar todos los cambios del CQI-12 en la 3ª edición.

PÚBLICO OBJETIVO

- Profesionales involucrados en el proceso de fabricación de Tratamiento de Superficies,
- Auditores de procesos que deseen calificar como auditores CQI-12.

CONTENIDO

- Porque AIAG creó el CQI-12.
- Revisión General de Procesos de Recubrimiento (Recubrimiento / Pintura).
- Principales cambios de la 3ª edición de CQI-12.
 1. Pirometría: requisitos detallados sobre termopares, instrumentación, prueba SAT y evaluación TUS
 2. Equipo: se han agregado requisitos críticos de equipo de proceso a las Tablas de proceso, lo que simplifica el flujo de auditoría.
 3. Criterios de clasificación / determinación: simplificado a "Cumple / No cumple", lo que proporciona una connotación más constructiva al proceso de auditoría.
 4. Auditoría de trabajos: se agregaron columnas para registrar los resultados de los parámetros del proceso evidenciados en la Auditoría de trabajos.
 5. Pautas para la evidencia objetiva en las secciones 1 y 2 - Se han incluido pautas para facilitar ejemplos que pueden usarse como evidencia objetiva.

- Interpretación de los Requisitos para la Evaluación del Tratamiento de Superficies por Sistema de Recubrimiento (Recubrimiento / Pintura).
 - Sección 1 - Responsabilidad de planificación y gestión de la calidad
 - Sección 2 - Responsabilidad por el piso de producción y el manejo de materiales
 - Sección 3 - Pirometría - Termopares, Instrumentación, Prueba SAT y Evaluación TUS
 - Sección 4 - Auditoría laboral

- Interpretación de las 11 Tablas de Procesos aplicables a los procesos de Tratamiento de Superficies por Recubrimiento (Recubrimiento / Pintura).
 - TABLA A - Tratamiento previo (medio acuoso)
 - TABLA B - Tratamiento previo (mecánico)
 - TABLA C - Capas de conversión
 - TABLA D - Pintura en polvo
 - TABLA E - Pintura en aerosol
 - TABLA F - Electrodeposición (KTL)
 - TABLA G - Inmersión / Centrifugación (Inmersión / Centrifugado - Recubrimiento organometálico)
 - TABLA H - Autodeposición
 - TABLA I - Curación
 - TABLA J - Anodizado y anodizado de revestimiento duro
 - TABLA K - Verificación / Calibración de equipos de prueba y control de procesos

- Atividades em grupos, dinâmicas, exercícios em sala de aula e estudo de caso através da simulação de um processo de Tratamento Superficial por Revestimento

- Discussão de potenciais não-conformidades e ações corretivas aplicáveis identificadas na Auditoria CQI-12 CSA.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CARGA HORARIA: 16 horas, distribuidas en 2 jornadas a convenir

MODALIDAD: Online, dictados por consultores de 

ENTRENAMIENTO DIFERENCIAL:

Formación sancionada por el AIAG (Automotive Industry Action Group), que es el referente de la cadena de automoción a nivel mundial



CRITERIOS DE CALIFICACIÓN DEL AUDITOR - CQI-12

La organización debe garantizar la calificación del Auditor de acuerdo con los siguientes criterios:

1. El evaluador debe tener experiencia en sistemas de gestión de la calidad como auditor interno (por ejemplo, ISO 9001, IATF 16949)
2. El Tasador debe tener conocimiento en el proceso de Tratamiento de Superficies por Recubrimiento (Recubrimiento / Pintura). La evidencia debe incluir un mínimo de 5 años de experiencia en el tratamiento de recubrimientos de superficies o una combinación de formación en química y experiencia en el tratamiento de recubrimientos de superficies, por un total de un mínimo de 5 años.
3. El Tasador debe tener conocimiento y estar familiarizado con la aplicación de las Herramientas Principales Automotrices, incluyendo CEP, MSA, FMEA y APQP / PPAP.

Nota: si se requiere más de un auditor para cumplir con las calificaciones anteriores, el auditor líder debe ser el profesional que cumpla con el requisito del punto # 1.