



CEP CONTROL ESTADÍSTICO DE PROCESOS 2.A EDICIÓN

OBJETIVO

- Brindar a los participantes el conocimiento para la aplicación efectiva de las técnicas de control estadístico de procesos para evaluar la variación del proceso y verificar su estabilidad y capacidad, como se define en el manual AIAG 2ª edición del CEP.
- Presente cómo seleccionar, aplicar y calcular Gráficos de Variables y Atributos de Control Estadístico de Procesos (Gráficos CEP) e Indicadores de Capacidad de Procesos (C_p , C_{pk} , P_p , P_{pk} , C_m , C_{mk}), que conducen al cumplimiento total de los requisitos del producto y el proceso, el cliente satisfacción y mejora continua en la calidad y desempeño de los productos y servicios prestados



PÚBLICO OBJETIVO

- Responsable de implementar los estudios CEP y de Capacidades;
Empleados que realizan estudios de capacidad y cuadros de control estadístico de procesos;
- Auditores internos y participantes de equipos de desarrollo de procesos o productos multifuncionales, incluidos los profesionales involucrados en actividades de ingeniería, fabricación, calidad y comerciales.

CONTENIDO

- Introducción de CEP
- Prevención X Detección
- Causas comunes y especiales
- Cartas de control
- Tarjetas X-Bar y R
- Límites de control
- Control de procesos
- Cartas de valor individual y rango móvil
- Desviación estándar
- Capacidad de procesamiento
- Carta de atributos
- Letra - p para la proporción de no conformidades
- Letra - c para el número de no conformidades
- Interpretación para el control de procesos

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

CARGA HORARIA: 16 horas, distribuidas en 2 jornadas a convenir

MODALIDAD: Online, dictados por consultores de 

ENTRENAMIENTO DIFERENCIAL:

Formación sancionada por el AIAG (Automotive Industry Action Group), que es el referente de la cadena de automoción a nivel mundial.

